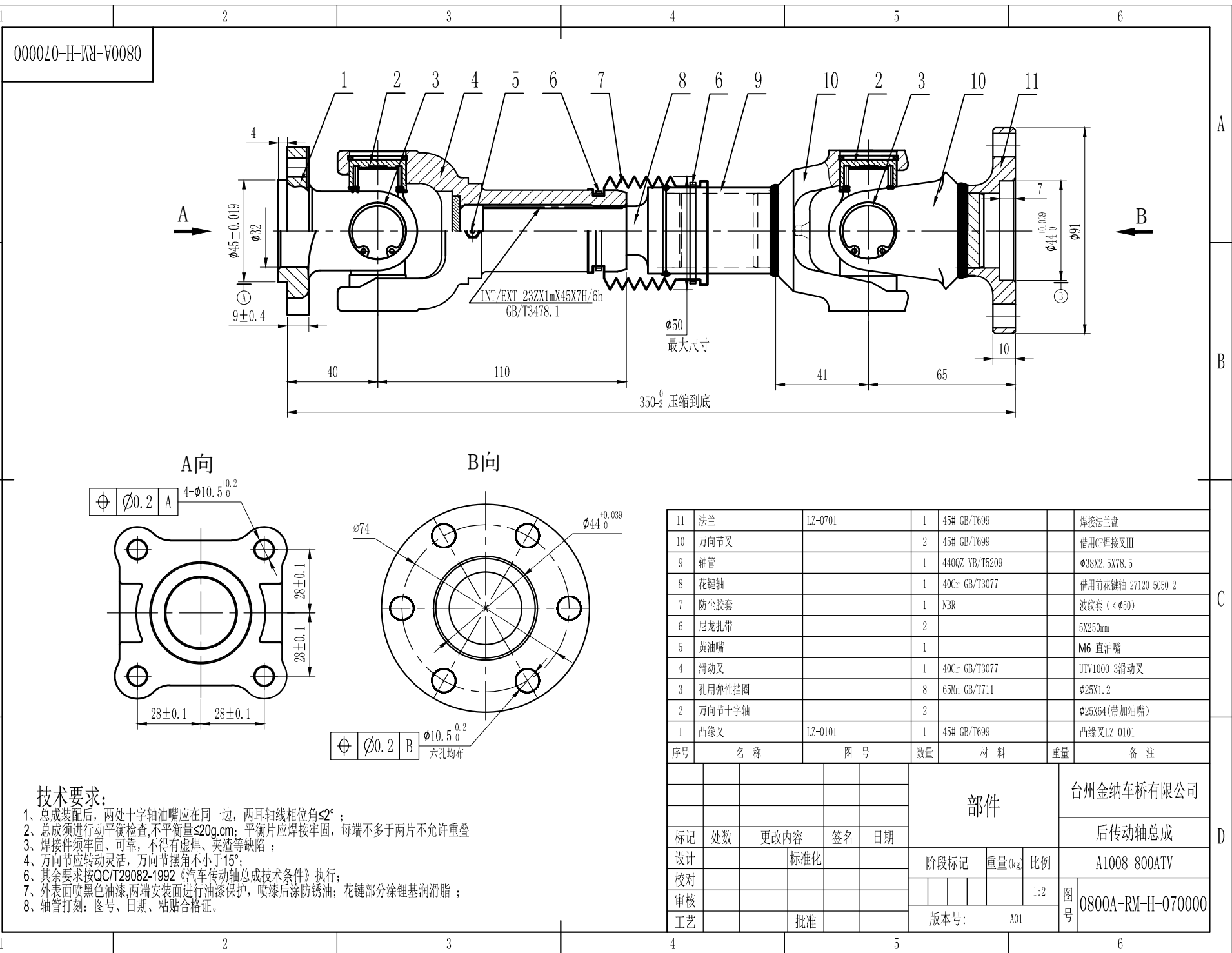




- 1、总成装配后，两处十字轴油嘴应在同一边，两耳轴线相位角 $\leq 2^\circ$ ；
- 2、总成须进行动平衡检查，不平衡量 $\leq 20g \cdot cm$ ；平衡片应焊接牢固，每端不多于两片不允许重叠
- 3、焊接件须牢固、可靠，不得有虚焊、夹渣等缺陷；
- 4、万向节应转动灵活，万向节摆角不小于 15° ；
- 5、其余要求按QC/T29082-1992《汽车传动轴总成技术条件》执行；
- 6、外表面涂刷黑色油漆，两端安装面进行油漆保护，喷漆后涂防锈油；花键部分涂锂基润滑油；
- 7、包装打蜡；图号、日期、粘贴合格证。

11	法兰	LZ-0701	1	45# GB/T699		焊接法兰盘
10	万向节叉		2	45# GB/T699		借用CF焊接叉III
9	轴管		1	440QZ YB/T5209		Φ38X2.5X78.5
8	花键轴		1	40Cr GB/T3077		借用前花键轴 27120-5050-2
7	防尘胶套		1	NBR		波纹套 (< Φ50)
6	尼龙扎带		2			5X250mm
5	黄油嘴		1			M6 直油嘴
4	滑动叉		1	40Cr GB/T3077		UTV1000-3滑动叉
3	孔用弹性挡圈		8	65Mn GB/T711		Φ25X1.2
2	万向节十字轴		2			Φ25X64(带加油嘴)
1	凸缘叉	LZ-0101	1	45# GB/T699		凸缘叉LZ-0101
序号	名 称	图 号	数量	材 料	重量	备 注
标记	处数	更改内容	签名	日期		
设计		标准化				
校对						
审核						
工艺		批准				