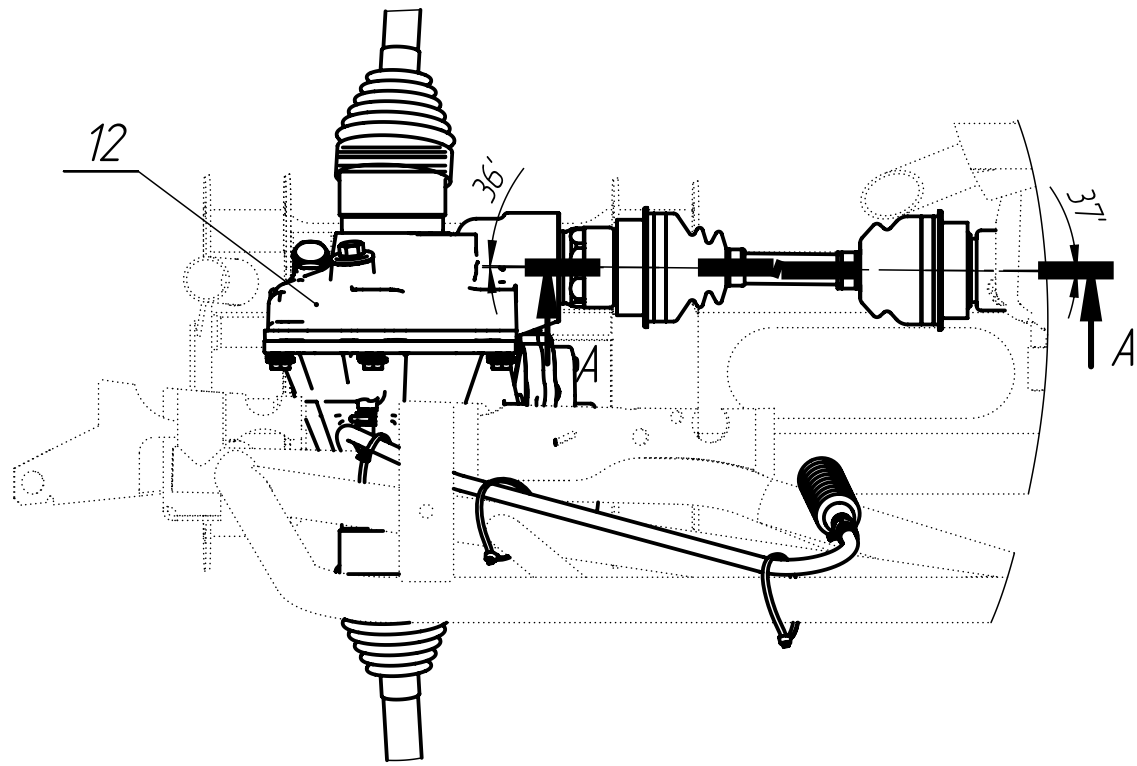
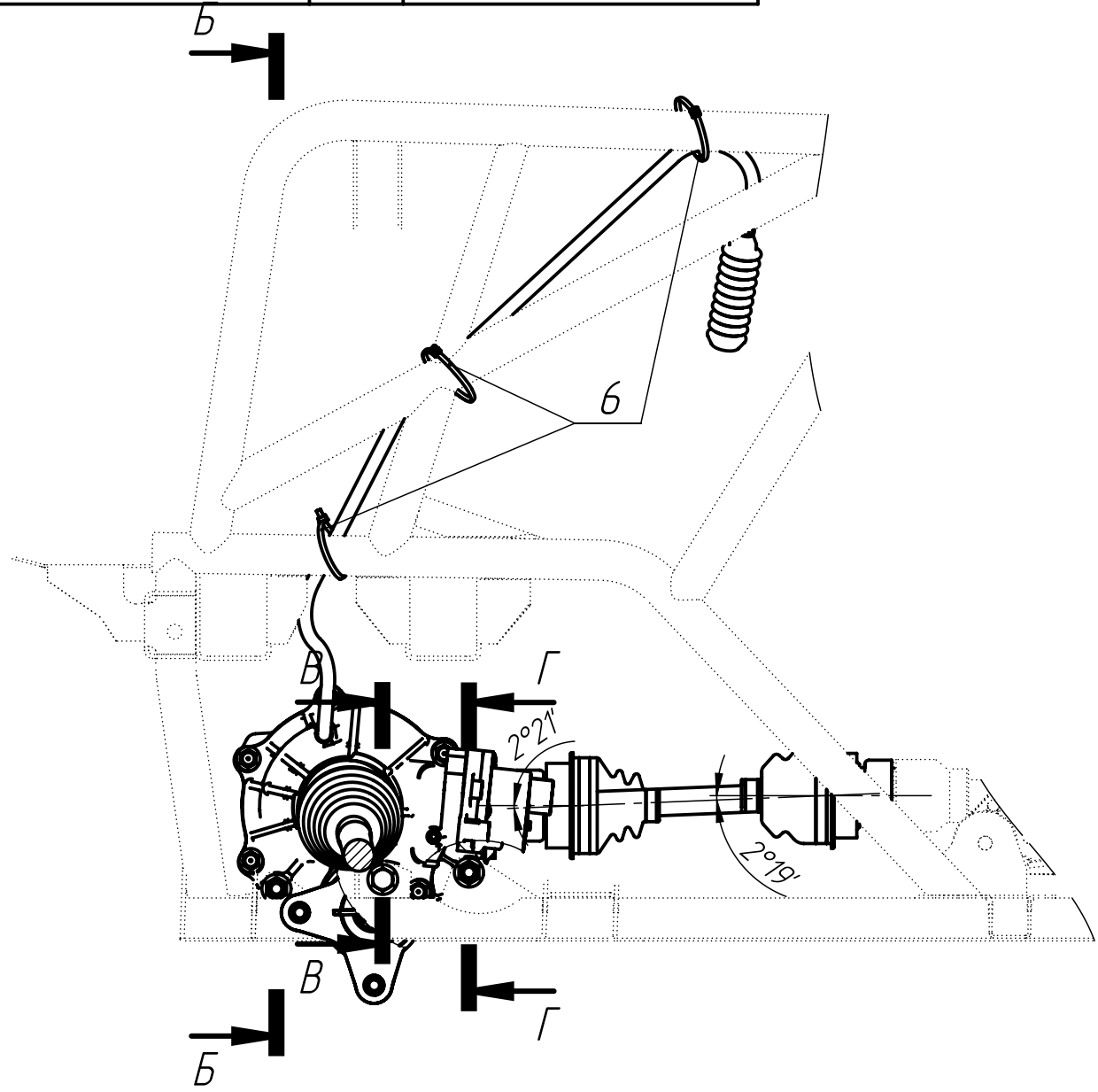


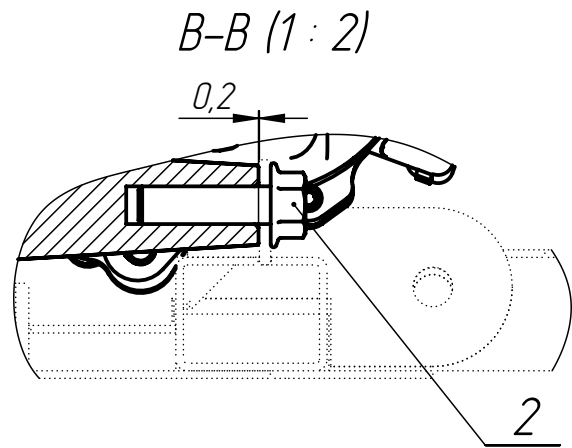
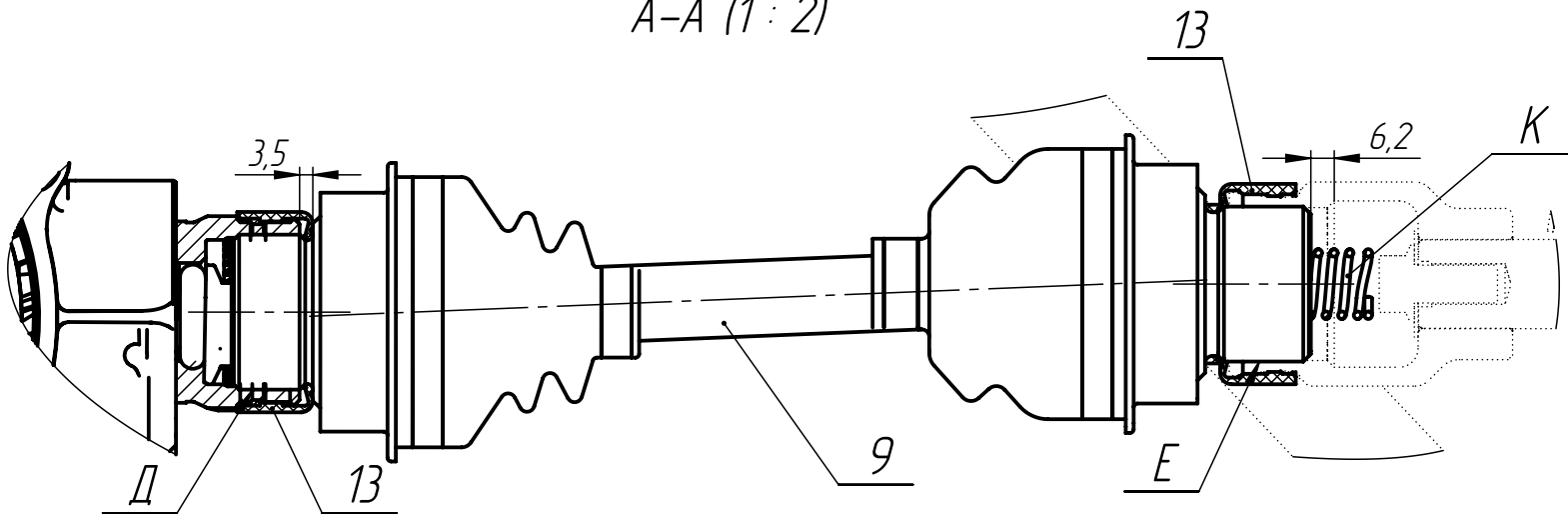
Чертеж создан 25 марта 2025 г. 10:38:57 / Последнее сохранение 18 июля 2025 г. 18:12:09 пользователем rykazon_yag

Инд. № подл.	Взам. инд. №	Подп. и дата	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
					500600110	500600110

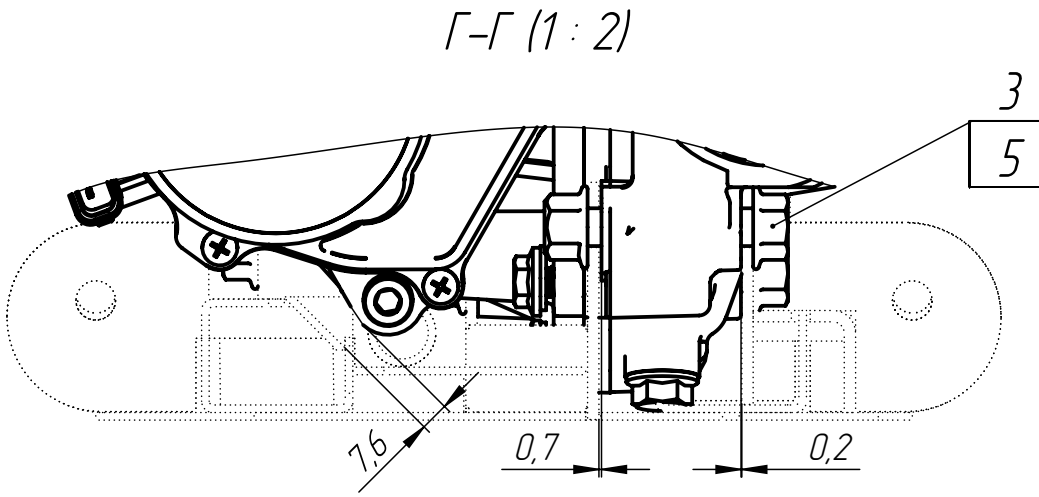
500600110СБ



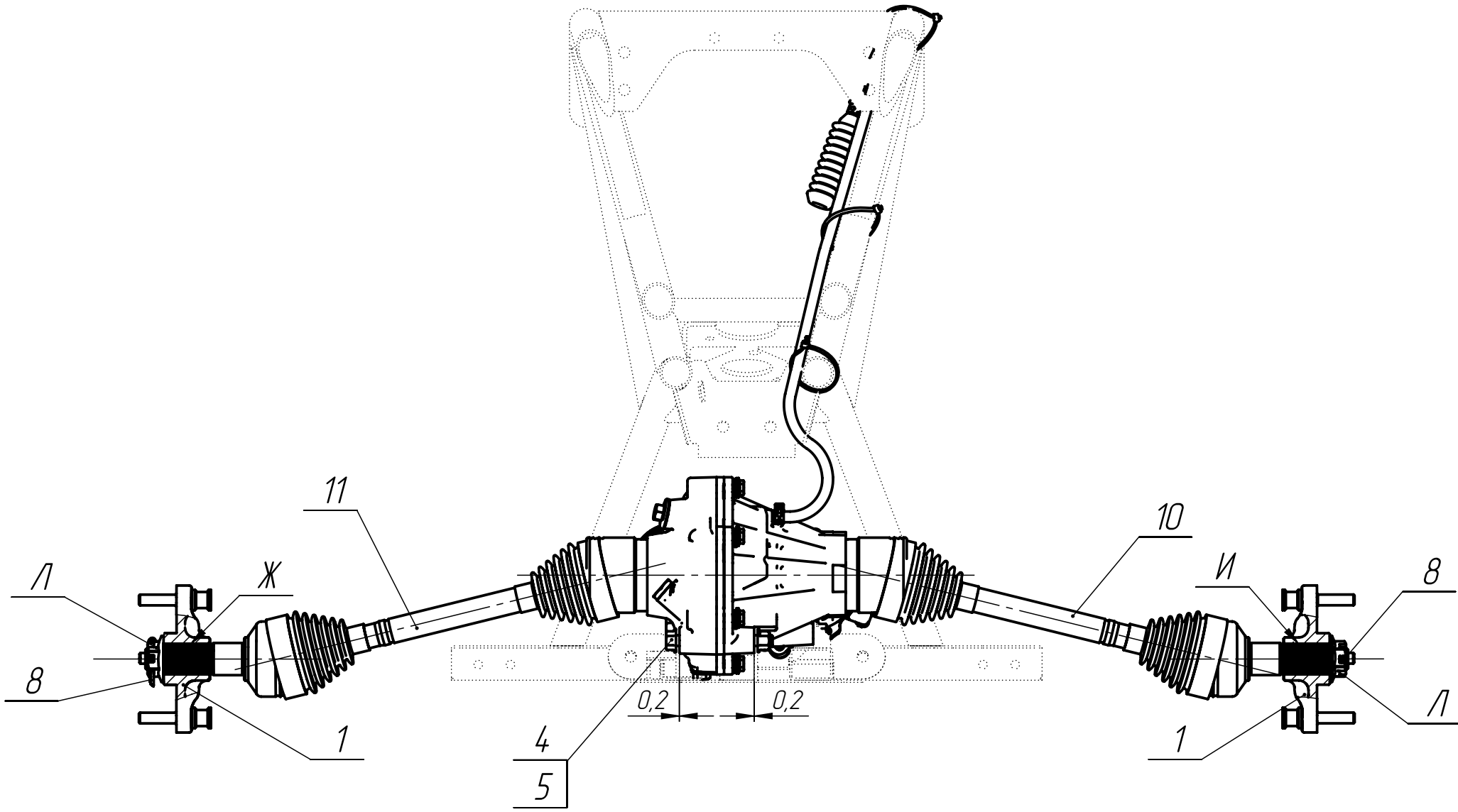
A-A (1 : 2)



B-B (1 : 2)



G-G (1 : 2)



- Размеры и параметр для справок
- Изображение пограничных (соседних) изделий ("обстановки") показаны пунктирной линией из точек.
- Изображение колесных приводных валов в крайних положениях подвески показаны штрихпунктирной линией с двумя точками на листе 2.
- Перед сборкой смазать посадочные поверхности Д, Е, Ж, И деталей поз. 9, 10, 11 смазкой многоцелевой литевой Лукойл полифлекс EP-160 или смазкой многоцелевой "RM 0802075"
- Резьбовую поверхность долта поз. 2 при установке в деталь поз. 12 смазать герметиком RiteLok TL 43 фирмы "CHEMENCE" по инструкции РИ 25-001-2008. Допускается использовать резьбовой фиксатор "Loctite 243" фирмы Loctite Corporation или анаэробный фиксатор резьбы Permatbond A1042 или резьбовой фиксатор "FORTONIT 1146"
- Затяжку гаек Л производить с Мкр от 150 до 170 Нм (от 15,4 до 17,6 кгс·м).
- Стопорение гаек Л производить соответствующими шплинтами поз. 8.
- Затяжку остальных резьбовых соединений производить с Мкр от 43,15 до 54,9 Нм (от 4,4 до 5,6 кгс·м)
- Затяжка резьбовых соединений по ОСТ 37.001.031-72.
- Дифференциал передний в сборе, поз. 12, заполнить трансмиссионным маслом "ТАЙГА-ТХ (SAE 75W-90 GL-5) ТУ 0253-010-94265207-10" или "ЛУКОЙЛ ТРАНСМИССИОННОЕ SYNTH TM-4 LS SAE 75W-85 СТО 79345251-082-2015" объемом 0,3 л.
- Пружина К из состава вала приводного поз. 9.
- Гайка Л из состава вала поз. 10, 11.
- Свободное осевое перемещение вала приводного поз. 9, должно составлять от 3 до 5 мм. Размер обеспечивается оснасткой.
- Электронная модель сборочной единицы: 500600110 Установка переднего редуктора.SLDASM от 18 июля 2025 г. 17:47:22 by rykazon_yag

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лукашов			
Пров.	Эльжцев			
Г. контр.	Смирнов			
И. контр.	Добродеева			
Утв.	Галяткин			
Шифр: ТЕРМИТ				

500600110СБ			
Установка переднего редуктора		Лит	Масса
Сборочный чертеж		02	34,22*
		Лист 1	Листов 2
		АО "РМ" СГК	
		Формат А2	

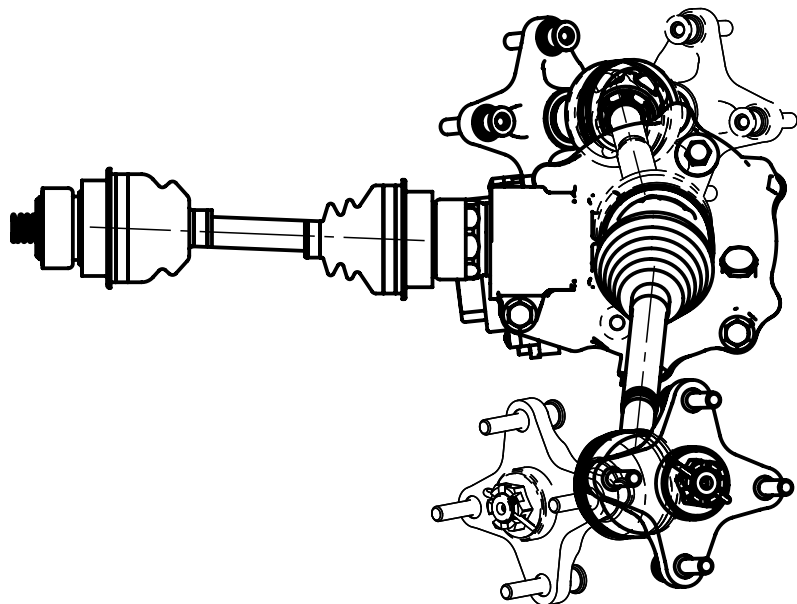
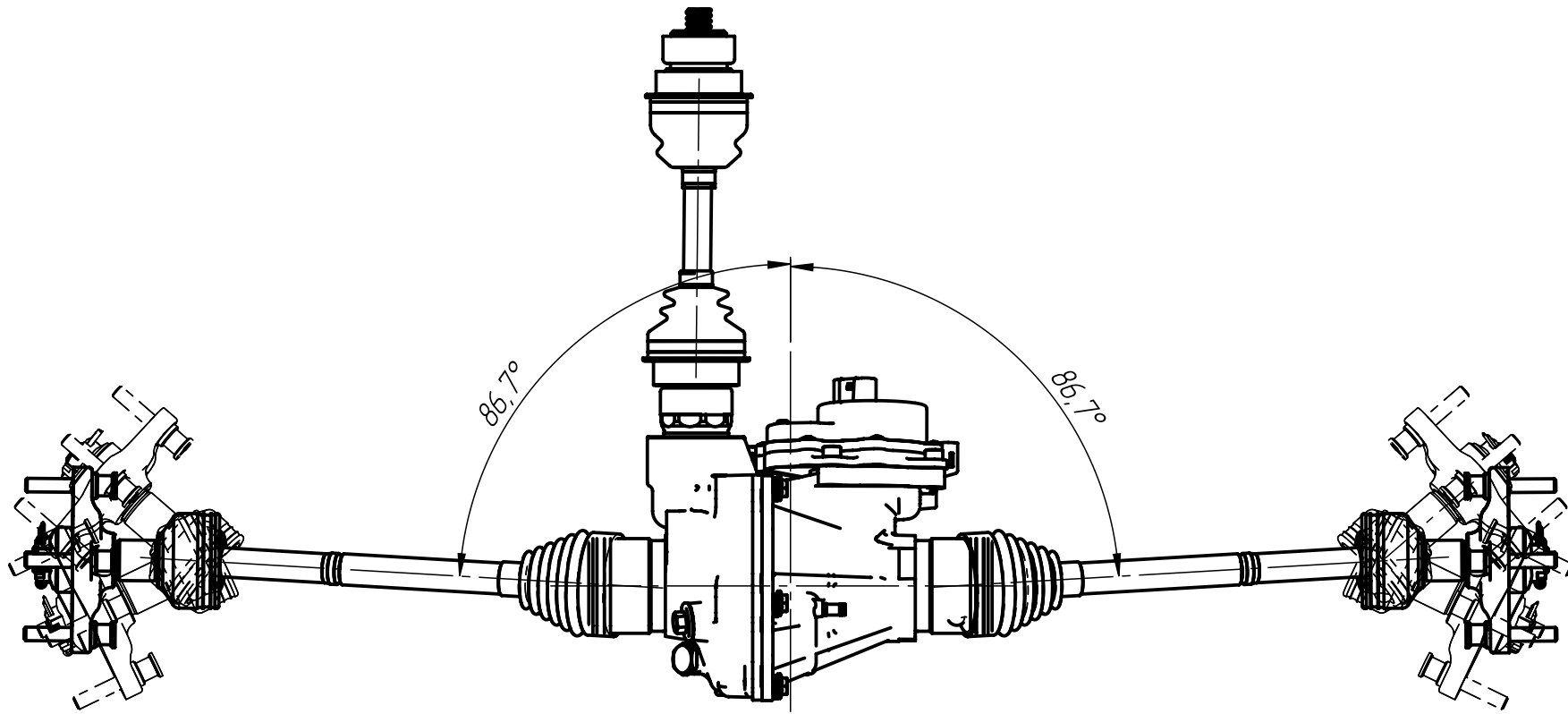
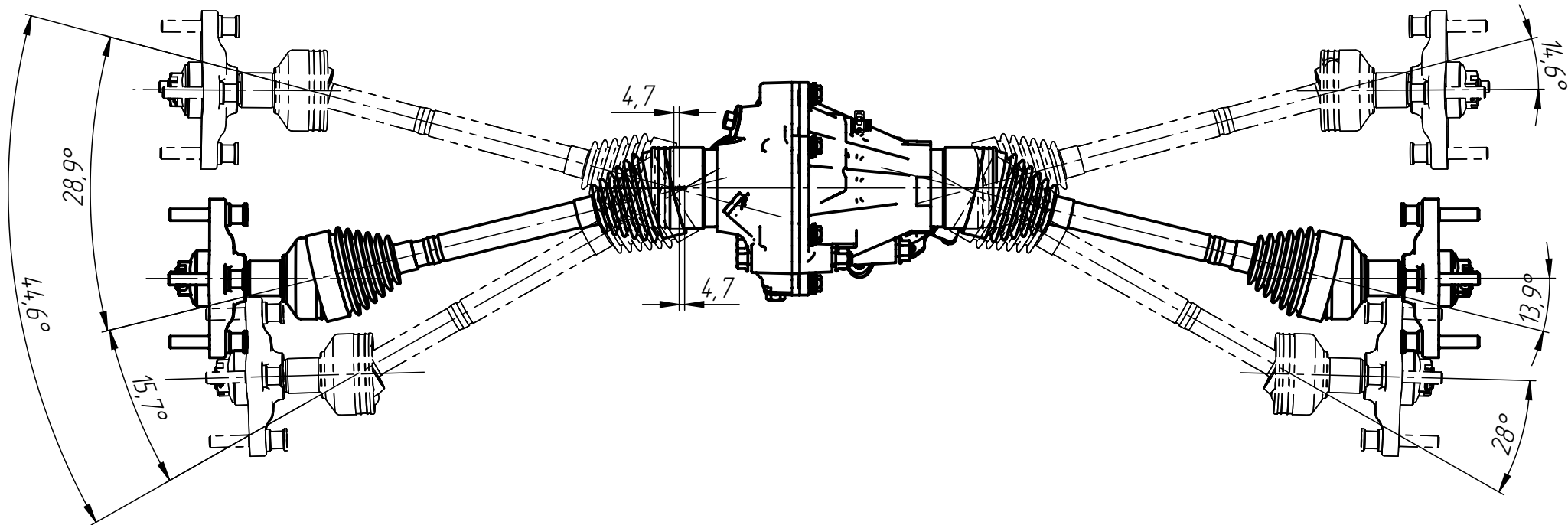
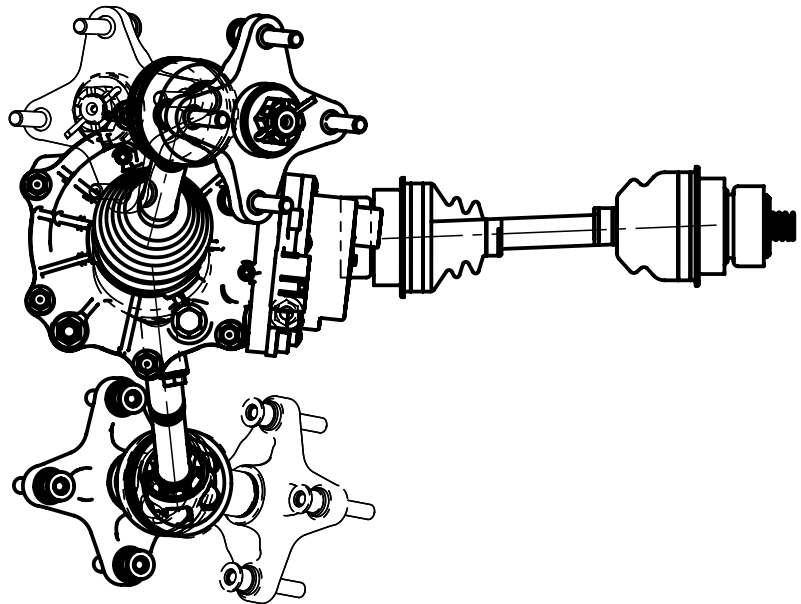
Собственность
АО "Русская механика".
Права охраняются в соответствии
с законодательством РФ

Файл чертежа 500600110 Установка переднего редуктора.SLDASM

Чертеж создан 25 марта 2025 г. 10:38:57 / Последнее сохранение 18 июля 2025 г. 18:12:09 пользователем rikaizon_yag

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

500600110СБ



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Шифр: ТЕРМИТ

Копировал

Формат: А2

500600110СБ

Лист
2

Разработано Акционерным
обществом "Русская механика"
Права охраняются в соответствии
с законодательством РФ

Файл чертежа: 500600110_Установка переднего редуктора.SLDRAW

Перв. примен.	500600010	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Документация			
					500600110СБ	Сборочный чертеж			
						Сборочные единицы			
Справ. №									
		A4	1	500600300	Ступица передняя в сборе	2			
					Прочие изделия				
			2		Болт с шестигранной головкой с фланцем ГОСТ Р ИСО 15072-M10x1,25x35-8.8-A2K	1			
			3		Болт с шестигранной головкой с фланцем ГОСТ Р ИСО 15072-M10x1,25x55-8.8-A2K	1			
			4		Болт с шестигранной головкой с фланцем ГОСТ Р ИСО 15072-M10x1,25x90-8.8-A2K	1			
			5		Гайка шестигранная самостопорящаяся с фланцем M10x1,25-8-A2K ГОСТ ИСО 12126-2009	2			
			6		Хомут Nylon 3.6-200	3			
			8		Шплинт 4x40.016 ГОСТ 397-79	2			
Подп. и дата									
Подп. и дата							500600110		
Инф. № подл.		Разраб.	Пуказов			Установка переднего редуктора	Лит.	Лист	Листов
		Пров.	Эльжурев				02	1	2
							АО "РМ" СГК		
		Н. контр.	Добродеева						
	Утв.	Галяткин							

