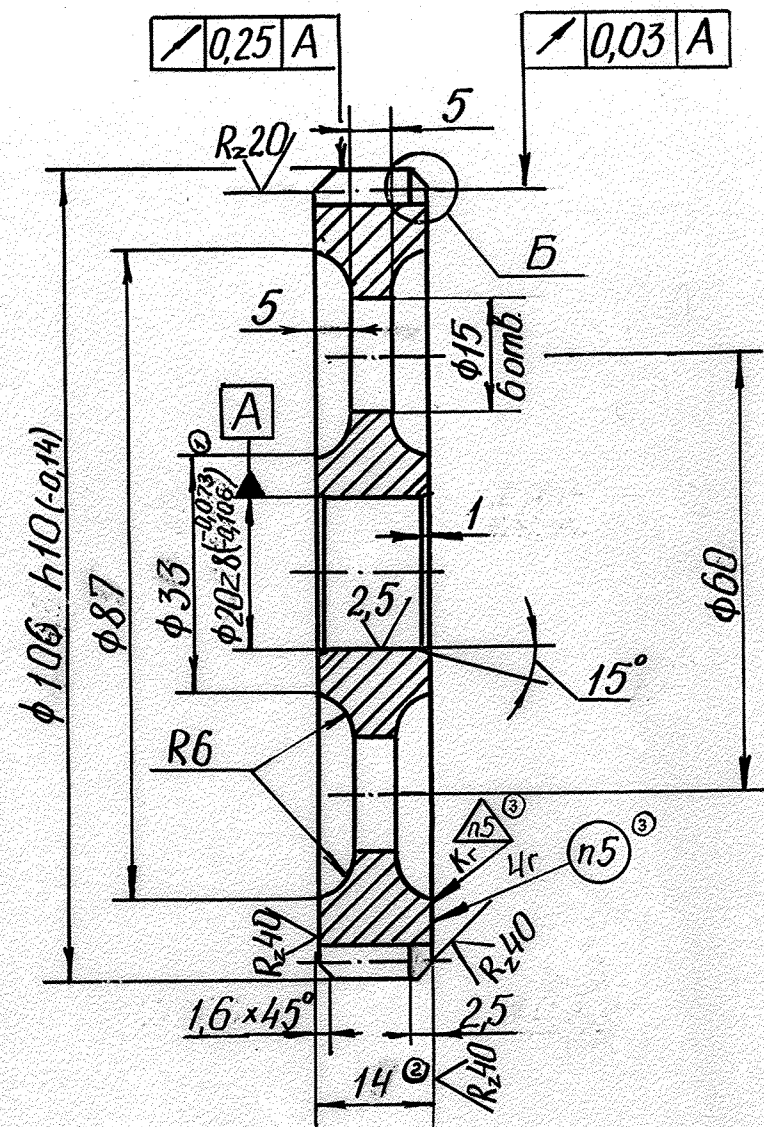


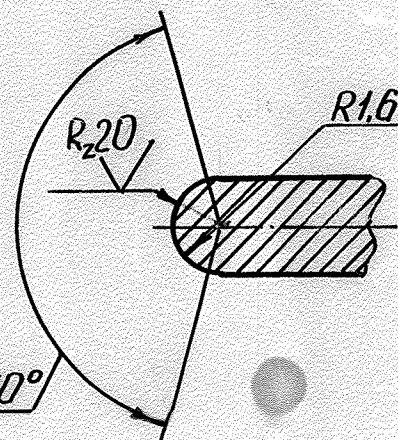
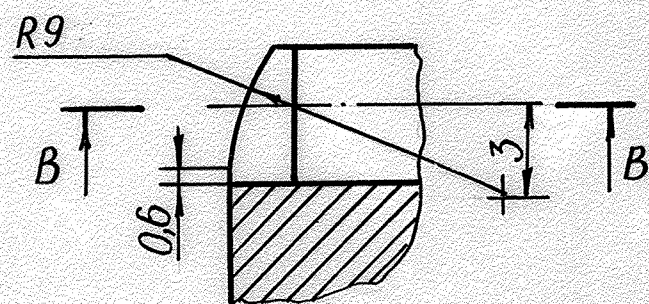
900009012

✓(✓)



Б (4:1) Ⓞ

В-В (4:1)



Модуль	m	2
Число зубьев	Z	51
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Степень точности	-	8-B [Ⓢ] 7-C ₂ ГОСТ 1643-81
Коэффициент смещения	x	0
Длина общей нормали	W	33,902 ^{-0,11} ^{-0,21} ^{-0,078} ^{-0,120}
Диаметр делительной окружности	d _d	102
Обозначение чертежа сопряжённой шестерни		

1. Цианировать h 0,15...0,4 ≥ 69 HRC 30.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров штамповки по ГОСТ 7505-74, класс точности II.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ОСТ 1 00022-80.
4. Покрытие: хим. окс. прм.
5. Маркировать и клеймить шрифтом 3.

270600006			
3	-	27.89	Михайлов 2004.08
2	-	27.68	Виктор 2008.05
1	-	27.12.	Михайлов 2004.08
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Соколова	Осипов	23.11.04
Проб.	Игнатов	Михайлов	25.04.93
Т.контр.	Туманов		
И.контр.			
Утв.	Тихомиров	Михайлов	2004.08
Копирован			

270600006		
Лист	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов 1	
Колесо		
Сталь 20Х ГОСТ 4543-71		
РМЗ ОГК-С		
Формат А3		

Перв. примен.

Справ. №

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

216