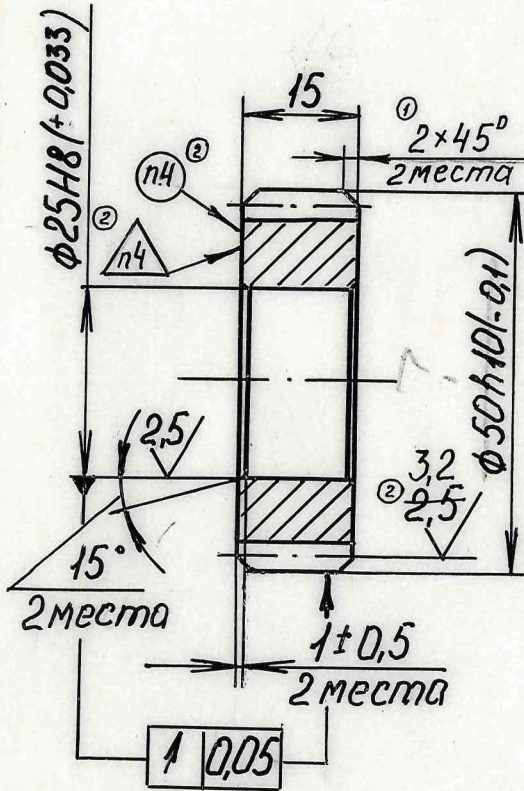


27 06 00 092

Rz 40 ✓ (✓)



Модуль	m	2
Число зубьев	z	23
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности	-	② 7-Ge 8-B ГОСТ 1643-81
Длина общей нормали	W	15,405 <sup>-0,1</sup> <sub>-0,125</sub> ②
Делительный диаметр	d	46 <sup>-0,2</sup>

1. Цинковать h 0,15... 0,4 ≥ 69 HRN30.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 100022-80.
- ③ 3. Покрытие: Хим. Окс. прм.
4. Маркировать и клеймить шрифтом 3.

27 06 00 092

2	-	27.89	М.И.И.	21.04.98
1	-	27.82	В.И.И.	14.11.95
Изм.	Лист	№ докум.	Пор.п.	Дата
разраб	Лопидце	О.И.И.	23.11.92	
проб.	Цилюшин	3.02	93	
Т.КОНТР.	ТУМАНОВ			
Н.КОНТР.	Галаткина			
Утв.	Тихомиров	15.02.93		

Шестерня

Лист	Масштаб
	1:1
Лист	Листов
	1

Сталь 20Х ГОСТ 4543-71

ОГК-С

Перв. прим.

Справ. №

Инв. № подл. Подп. и дата вв. в действие. Изм. №. Число. Подп. и дата