



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21)(22) Заявка: 2016117189, 29.04.2016

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
29.04.2016Дата регистрации:
28.04.2017

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 29.04.2016

(45) Опубликовано: 28.04.2017 Бюл. № 13

Адрес для переписки:

197046, Санкт-Петербург, Каменноостровский
пр-кт, 1/3, оф. 30, ООО "Юридическая фирма
Городисский и Партнеры"

(72) Автор(ы):

БОДУЭН Клод (СА)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной ответственностью
"ТК АВМ-Трейд" (RU)(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: US 5560441 А, 01.10.1996. JP
H116153 А, 12.01.1999. RU 2263601 С1,
10.11.2005. RU 2391250 С2, 10.06.2010.

(54) СИСТЕМА САМОВЫТАСКИВАНИЯ ГУСЕНИЧНОГО ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА, ГУСЕНИЧНАЯ ЛЕНТА И ГУСЕНИЧНОЕ ТРАНСПОРТНОЕ СРЕДСТВО, СОДЕРЖАЩЕЕ ТАКУЮ ГУСЕНИЧНУЮ ЛЕНТУ

(57) Формула изобретения

1. Система самовытаскивания гусеничного транспортного средства, включающая в себя гусеничную ленту, содержащую бесконечную ленту с поперечно размещенными в ней стержнями, рядами грунтозацепов и отверстий для зубчатых колес ведущего вала, и лебедку, выполненную с возможностью прикрепления одним концом к гусеничной ленте, а другим – к внешнему объекту, отличающаяся тем, что по меньшей мере один стержень выполнен с возможностью крепления к нему лебедки, а гусеничная лента дополнительно содержит центрирующий паз, выполненный с возможностью частичного размещения лебедки и расположенный по центру гусеничной ленты, и по меньшей мере одно отверстие для доступа к по меньшей мере одному стержню.

2. Система по п.1, отличающаяся тем, что по меньшей мере одно отверстие для доступа к по меньшей мере одному стержню расположено по центру гусеничной ленты с возможностью центрирования лебедки.

3. Система по п.1, отличающаяся тем, что по меньшей мере один стержень выполнен из материала, модуль упругости которого составляет не менее 120 ГПа.

4. Система по п.3, отличающаяся тем, что по меньшей мере один стержень выполнен из стали.

5. Система по п.3, отличающаяся тем, что по меньшей мере один стержень выполнен из углеволокна.

6. Система по п.1, отличающаяся тем, что центрирующий паз представляет собой по меньшей мере один паз, выполненный в по меньшей мере одном центральном

грунтозацепе гусеничной ленты.

7. Система по п.1, отличающаяся тем, что по меньшей мере один боковой грунтозацеп гусеничной ленты содержит вырез, выполненный с возможностью частичного размещения в нем лебедки.

8. Система по любому из пп.1-7, отличающаяся тем, что лебедка содержит по меньшей мере один канат, конец которого выполнен с возможностью разъемного крепления к стержню.

9. Система по п.8, отличающаяся тем, что лебедка содержит основной канат, соединенный с по меньшей мере двумя вспомогательными канатами, концы которых выполнены с возможностью разъемного крепления к стержню.

10. Система по п.9, отличающаяся тем, что основной канат соединен с по меньшей мере двумя вспомогательными канатами неразъемным образом.

11. Система по п.9, отличающаяся тем, что основной канат соединен с по меньшей мере двумя вспомогательными канатами разъемным образом.

12. Система по п.1, отличающаяся тем, что она дополнительно содержит, по меньшей мере, одну защитную клипсу, установленную в месте соединения лебедки и стержня.

13. Система по п.1, отличающаяся тем, что ширина гусеничной ленты составляет не менее 44,45 см.

14. Гусеничная лента транспортного средства, содержащая бесконечную ленту с поперечно размещенными внутри нее стержнями, рядами грунтозацепов и отверстий для зубчатых колес ведущего вала, отличающаяся тем, что по меньшей мере один стержень выполнен с возможностью крепления к нему лебедки, а гусеничная лента дополнительно содержит центрирующий паз, выполненный с возможностью частичного размещения лебедки и расположенный по центру гусеничной ленты, и по меньшей мере одно отверстие для доступа к по меньшей мере одному стержню.

15. Гусеничная лента по п.14, отличающаяся тем, что по меньшей мере одно отверстие для доступа к по меньшей мере одному стержню расположено по центру гусеничной ленты с возможностью центрирования лебедки.

16. Гусеничная лента по п.14, отличающаяся тем, что по меньшей мере один стержень выполнен из материала, модуль упругости которого составляет не менее 120 ГПа.

17. Гусеничная лента по п.16, отличающаяся тем, что по меньшей мере один стержень выполнен из стали.

18. Гусеничная лента по п.16, отличающаяся тем, что по меньшей мере один стержень выполнен из углеволокна.

19. Гусеничная лента по п.14, отличающаяся тем, что центрирующий паз представляет собой, по меньшей мере, один паз, выполненный в по меньшей мере одном центральном грунтозацепе.

20. Гусеничная лента по п.14, отличающаяся тем, что по меньшей мере один боковой грунтозацеп содержит вырез, выполненный с возможностью частичного размещения в нем лебедки.

21. Гусеничная лента по п.14, отличающаяся тем, что ее ширина составляет не менее 44,45 см.

22. Гусеничное транспортное средство, содержащее гусеничную ленту по любому из пп. 14-21.

23. Гусеничное транспортное средство по п.22, отличающееся тем, что оно является снегоходом.